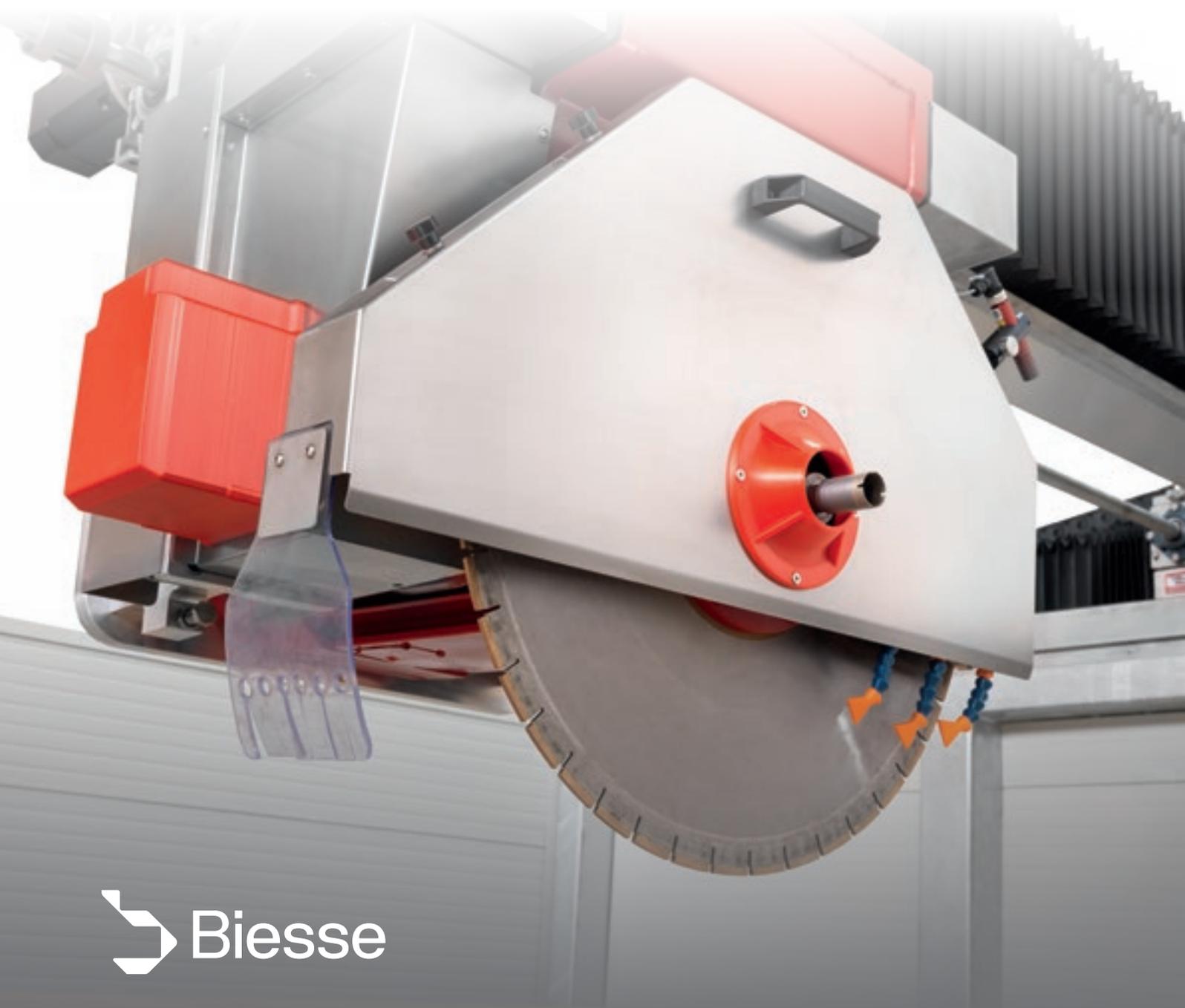


SMART 625

FRESA DE PUENTE CNC



COMPACTA, POLIVALENTE Y FÁCIL DE USAR



Smart 625 es la fresa de puente CNC de 5 ejes para cortar y dar forma a mármol, granito, piedra sintética y materiales cerámicos en modo automático o manual.



SMART 625

- ROBUSTA ESTRUCTURA MONOBLOQUE PARA UNA FÁCIL INSTALACIÓN
- ENCIMERA RECLINABLE PARA FACILITAR LA CARGA DE HOJAS.
- MANIPULADOR DE VENTOSAS PARA MANIPULACIÓN AUTOMÁTICA DE PIEZAS DURANTE EL ELABORADO
- 5 EJES INTERPOLADOS
- DIÁMETRO DEL DISCO DE CORTE DE 350 A 625 MM

FIABILIDAD Y ROBUSTEZ



ESTRUCTURA MONOBLOQUE

La base de la máquina consiste en una sólida estructura monobloque en acero galvanizada en caliente para facilitar la instalación y reducir el espacio ocupado.

PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODOS LOS MECANIZADOS

Máxima seguridad gracias a las puertas frontales con paneles de policarbonato, que protegen al operario mientras trabaja, pero garantizan la máxima visibilidad de la zona de trabajo.



MANDRILES DE ALTA CALIDAD

Mandril de 13,2 kW en S6 con paso de agua interno.
Posibilidad de montar una herramienta de fresado o taladro en la brida del disco.

VERSATILIDAD Y AUTOMATIZACIÓN

Smart 625 es capaz de realizar las operaciones de mecanizado más complejas garantizando al usuario una calidad de mecanizado de primera clase en el corte de piedra natural, granito, mármol, materiales sintéticos y cerámicos.



Cortes longitudinales



Cortes transversales



Cortes oblicuos



Cortes inclinados



Cortes ortogonales



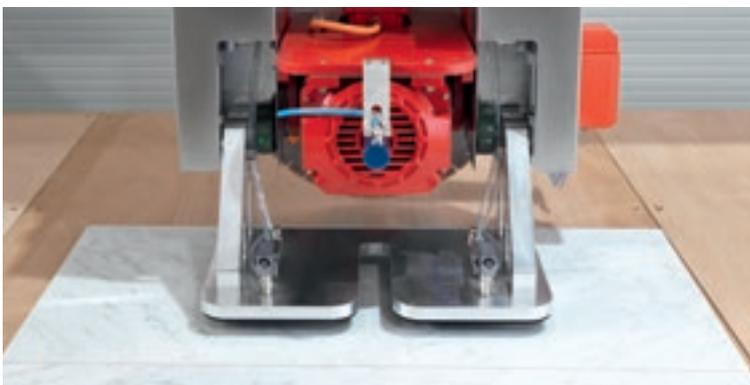
Cortes circulares



Cortes elípticos



Modelado



MANIPULADOR DE VENTOSAS PARA LA AUTOMATIZACIÓN DEL CICLO DE CORTE

Sistema compuesto por 6 ventosas sobre una placa de acero con cuatro zonas de succión independientes. Garantiza la optimización de los tiempos de mecanizado y el máximo aprovechamiento de la placa, gracias al movimiento automático de las piezas durante el mecanizado.



ACCESORIOS PARA TODAS LAS NECESIDADES



MESA BASCULANTE

Disponible con una tapa de madera de Okumè, resistente en los cortes inclinados, fácil de rectificar, fácil de sustituir y no varía en tamaño debido al agua. Posibilidad de elegir la superficie de goma (opcional).



PALPADOR DE ESPESOR DE LOSA

Sistema de detección automática del grosor de la losa, integrado en el cabezal.



UNIDAD DE PREAJUSTE

Preajuste automático del disco y de la herramienta, posicionados directamente en el interior de la máquina sin reducir el área útil de trabajo.





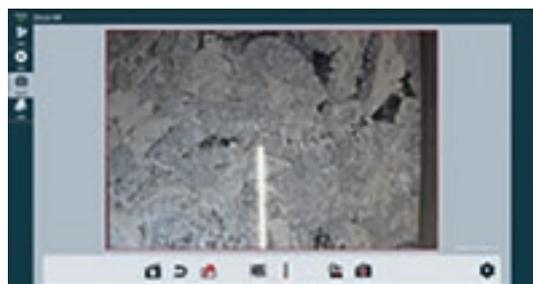
PUNTERO LÁSER EN FORMA DE CRUZ

Para medir puntos en la mesa y para medir manualmente el perímetro de la placa.



MARCADOR LÁSER

Permite mostrar la ruta de corte. Muy útil para los cortes manuales.



Para realizar la adquisición de la placa fotográfica, es posible equipar Smart 625 con una cámara y un software de adquisición integrados en la interfaz de la máquina.



FACILIDAD DE USO Y DE PROGRAMACIÓN



CONSOLA INTEGRADA

Puesto de control ergonómico situado en un brazo colgante anclado a la estructura, con joystick para el movimiento manual de los ejes.



El dispositivo portátil permite al operador realizar las principales operaciones de la máquina con la máxima comodidad y seguridad lejos del panel de control cuando necesario, con mandos a distancia y botón de emergencia.



INTERFAZ DEL OPERADOR

HMI con diseño moderno e intuitivo para manejar la máquina en modo automático o manual.

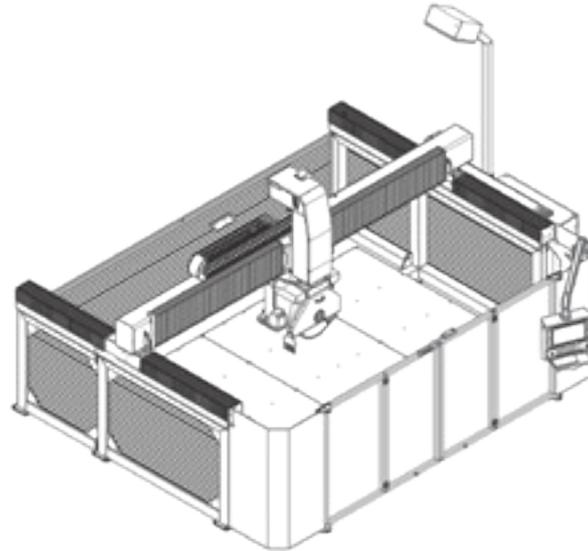
SOFTWARE DE ANIDAMIENTO

Software de anidamiento con optimización automática o manual del posicionamiento de las piezas en la placa. Gestión del movimiento asistido con el manipulador de ventosas.

Smart 625 puede equiparse con varios programas opcionales:

- ▣ Software CAD/CAM para la programación desde un PC externo
- ▣ Función "Vein Matching" para que el software CAD/CAM optimice la posición de la pieza en función de las vetas (no disponible en la máquina)

DATOS TÉCNICOS



625

Dimensiones de la máquina X; Y; Z (con cámara)	mm	6023 x 4520 x 4520
Dimensiones de la máquina X; Y; Z (sin cámara)	mm	6023 x 4520 x 3000
Plano de trabajo	mm	3800 x 2400
Peso total	Kg	5800
Carrera eje X	mm	3670
Carrera eje Y	mm	2620
Carrera eje Z	mm	450
Carrera eje C	grados	370°
Carrera eje A	grados	90°
Profundidad máxima de corte	mm	200
Dimensiones mín/máx disco	mm	350 - 625
Peso máximo elevable con ventosas	Kg	350
Potencia mandril en S6	kW	13.2
Rotación máxima del mandril	rpm	5000
Máxima velocidad de los ejes X, Y, Z	m/min	38 - 36 - 7.5
Consumo de agua	l/min	40
Consumo de aire (con uso de ventosas)	l/min	120
Potencia necesaria	kW	28

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Fundada en Italia,
de origen internacional.

Simplificamos
de fabricación
reducir el poder
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



